

CONTROL

INDUSTRIA

CLAN TECNOLÓGICA es la **Ingeniería** dedicada al diseño, desarrollo, implantación, puesta en marcha y servicio integral de soluciones a medida para la generación de gases. Para **APLICACIONES INDUSTRIALES**, nuestros proyectos se adaptan a cualquier exigencia de nuestros clientes que requiera el uso de **hidrógeno, nitrógeno y oxígeno**.

CALIDAD

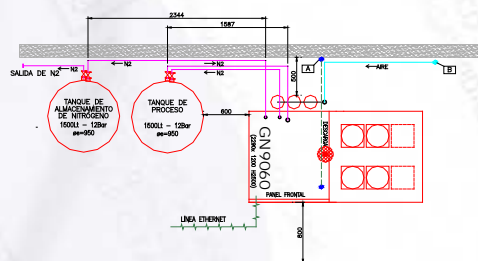
AUTONOMÍA

Clan Tecnológica desarrolla **SOLUCIONES INTEGRALES** que incluyen, aparte del Generador, los Compresores, Boosters, Sistemas de Tratamiento de Aire, Depósitos, Filtros, etc, necesarios en cada caso.

Conseguimos purezas de hasta 99,9999% y presiones de hasta 700 bares (en H2).

Podemos incluir elementos, accesorios y dispositivos que hacen única su aplicación:

- Sensores de O2.
- Sensores de HR.
- Sistemas de monitorización de pureza on line.
- IQ/PV
- Control Remoto de Sistemas Industriales de Generación.



ECONOMÍA

ECOLOGÍA



Los proyectos están realizados con la herramienta Solid Works Software, asegurando precisión, fiabilidad y eficiencia en nuestros diseños.

Nuestra Ingeniería a medida desarrolla Sistemas Plug&Play, que son probados y certificados en nuestras instalaciones, homologados según los criterios de nuestros clientes. Asimismo, podemos diseñar montajes especiales:

- En contenedores
- En estructuras bidimensionales
- En estructuras tridimensionales.

INNOVACIÓN

APLICACIONES INDUSTRIALES


H2 industria química
Refrigeración ciclo combinado
Hidrogenaras



Nitrógeno alimentario
Nitrógeno farmacéutico
Nitrógeno industria del metal
Nitrógeno industria química
Nitrógeno buques químicos



Oxígeno clínico
Oxígeno piscifactorías
Oxígeno soplado de vidrio
Llenado de botellas gas generado

CONTROL



REFRIGERACIÓN CENTRALES ENERGÉTICAS DE CICLO COMBINADO HIDRÓGENO

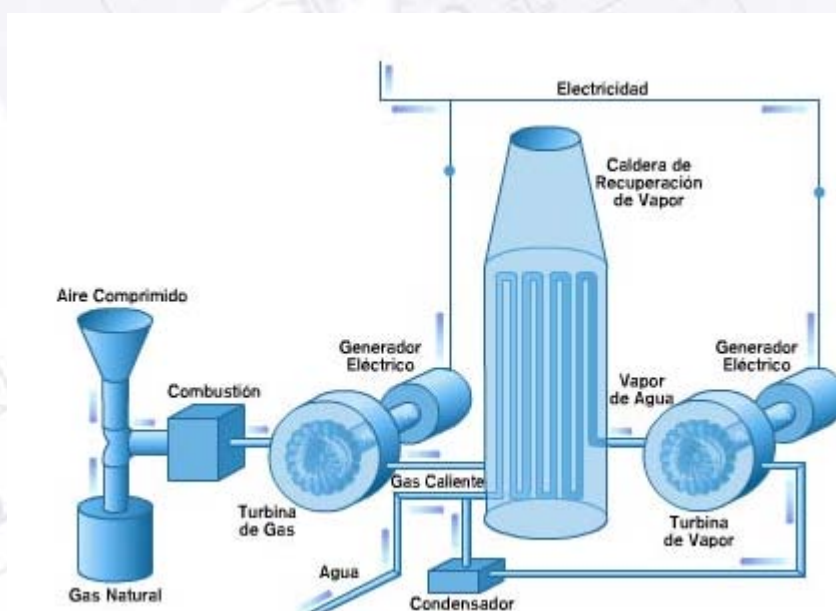
CALIDAD

AUTONOMÍA

Clan Tecnológica S.L. ha desarrollado una solución específica para GENERACIÓN DE HIDRÓGENO dedicado a la REFRIGERACIÓN DE GRUPOS DE CICLO COMBINADO.

- Generador de H₂ de hasta 42 Nm³/hr, se pueden instalar varios en cascada.
- Diseño redundante para evitar paradas por averías.
- Sistemas de rellenado de Grupo de Botellas a Presión para Paradas. (Opcional).
- Pureza de 99,5% o mayor y seco.
- Retorno de la inversión muy rápido respecto a la adquisición de HIDROGENO envasado.
- Posibilidad de Instalaciones sobre Plataforma o en Container.
- Sistemas de seguridad, Detectores de H₂, Sistemas de corte ante fugas, etc...
- Certificaciones, Homologaciones, etc...
- Control Remoto de la Aplicación, Alarmas, START/STOP remoto, envío de alarmas vía SMS...

Nuestra ingeniería diseña montajes completos y sistema integrados funcionales y versátiles que se adaptan a cualquier requerimiento.



SENTIDO COMÚN